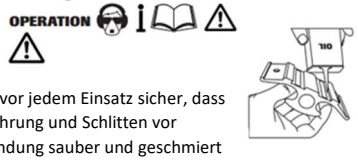
FASTTRACK SCHÄRFSYSTEM
REF. FTS/KIT
Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Trend-Produkt entschieden haben, das eine dauerhafte Leistung erbringen sollte, wenn es gemäß dieser Anleitung verwendet wird.
Die folgenden Symbole werden in dieser Anleitung durchgängig verwendet:
Bezeichnet das Risiko von Personenschäden, Verlust des Lebens oder Beschädigung des Werkzeugs im Falle der Nichtbeachtung der Anweisungen.

BESTIMMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH
Dieses Zubehör dient zum Anheben und Halten der Schneidkante für HW, Werkzeugstahl- und HSS-Werkzeuge. Es kann mit Handmeißeln und Hobeleisen verwendet werden, um die Schneide schärfen.

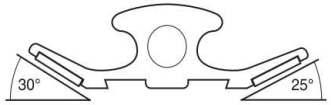
SICHERHEIT
BITTE BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AN EINEM SICHEREN ORT AUF. Bitte lesen und verstehen Sie diese Anweisungen. Benutzer müssen im Umgang mit Holzbearbeitungsgeräten kompetent sein, bevor er unsere Produkte verwendet. Bitte tragen Sie Handschuhe, Schutzbrille und Staubmaske. Berücksichtigen Sie die Arbeitsumgebung, bevor Sie Werkzeuge verwenden. Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsposition bequem und das Bauteil sicher eingespannt ist. Bitte halten Sie Kinder und Besucher von den Werkzeugen und dem Arbeitsbereich fern. Alle Werkzeuge bergen ein Restrisiko und müssen daher mit Vorsicht gehandhabt werden. Alle Schneidkanten sind sehr scharf und es muss darauf geachtet werden, Verletzungen zu vermeiden. Schärfen Sie die Klingen niemals zur Hand oder Körper. Arbeiten Sie immer in einem klaren, aufgeräumten Bereich.

ERFORDERLICHE AUSSTATTUNG
- Leichtes Schmieröl
- Reinigungsblock
- Schraubendreher Pozi® No.2
- Handschuhe, Schutzbrille und Staubmaske

BEILIEGENDE ARTIKEL & BESCHREIBUNG DER TEILE
A. Schlittenführung **x1**
B. Gummifüße **x4**
C. Schlitten **x1**
D. Schlitten Druckknöpfe **x2**
E. Diamantstein Vorschliff Korn 220 (schwarz**) x1**
F. Diamant-Schleifstein Korn 450 (weiß) **x1**
G. Reinigungsblock **x1**
H. Befestigungsschraube Nr.8 x 1-1 / 4 " x1



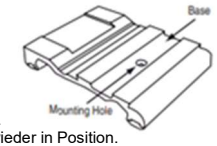
Stellen Sie vor jedem Einsatz sicher, dass Schlittenführung und Schlitten vor der Verwendung sauber und geschmiert sind, unter besonderer Berücksichtigung der äußeren Zinkenführungen (Abschnitte). Dies gewährleistet ein reibungsloses Gleiten.



EINRICHTUNG
Die Rückseite des Werkzeugs (nicht abgeschrägte Seite) muss vor dem Schärfen absolut plan geschliffen werden Schärfen. Dieses Verfahren ist unerlässlich, wenn ein messerscharfes Finish erzielt werden soll.
- Wählen Sie den durch den oberen Aufkleber angegebenen 25°-Schärfwinkel.
- Wählen Sie den Vorschliff Schärfstein, gekennzeichnet durch die farbigeTrägerplatte:
Schwarz = Korn 220 (Vorbereitung/Vorschliff).
Weiß = 450 Korn (Fein/Endschliff).

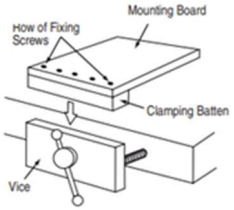
- Setzen Sie den Diamantstein in die Aussparung ein im Schlitten und schieben Sie dann den Schlitten auf die Basis entsprechend
-Zu schärfendes Werkzeug mit flacher Seite auflegen auf die Basiseinheit herunter und schieben Sie sie vorwärts, bis sie Kontakt mit der Diamant-Stein.

Montageanweisungen
FASTTRACK dauerhaft auf einen Tisch oder einer Arbeitsfläche montieren
- Schieben Sie den FASTTRACK-Schlitten von der Führung ab.
- Platzieren Sie den Sockel an einer geeigneten Stelle auf Ihrer Arbeitsfläche.
- Mit einem Pozi® -Schraubendreher Nr.2 die Versenkschraube Nr.8 durch die Sockelbefestigungs-bohrung in der Bank.
- Überprüfen Sie den Sitz des Schraubenkopfes bündig in der Basis.
- Schieben Sie das Schlittenoberteil wieder in Position.
- Ihr FASTTRACK ist nun einsatzbereit.

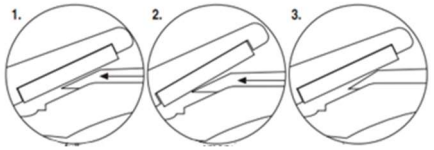


Stellen Sie sicher, dass Arbeitshöhe und -position bequem sind.

Herstellung eines Montagebrettes –Spannvorrichtung für das Halten des FASTTRACK in einem Schraubstock.
Für die Herstellung einer Montageplatte sind folgende Materialien erforderlich:
- Schicht- oder MDF-Platte 240mm x 220mm x 18mm **x1**
- Holzlatte 220 mm x 50 mm x 50 mm **x1**
- Nr.8 Senkkopfschrauben **x5**
Das Brett kann jede vernünftige Größe haben, wenn man die 4 x Gummifüße der Basis bequem darauf sitzen.
- Positionieren Sie die Latte entlang der Vorderseite der dem Schraubstock zugewandten Kante
- Markieren und bohren Sie eine Reihe von Vorbohrungen durch die Platte etwa 25 mm vom Rand entfernt. Schrauben und kleben Sie (falls erforderlich) die Latte fest gegen das Brett
- wischen Sie den überschüssigen Klebstoff weg.
- Wenn der Leim getrocknet ist, befolgen Sie die obigen Anweisungen zur Montage des FASTTRACK auf der Platte.



Kontakt mit der Klinge

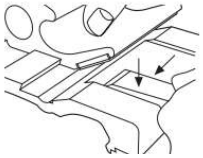


1. Zeigt den vollständigen Kontakt zwischen Diamantstein und Werkzeugschliff.
2. Zeigt den Kontakt zwischen dem Diamantstein und der Werkzeugschneide (Spitze). Wenn Ihr Werkzeug wie eines der oben genannten aussieht, sind Sie bereit zum Schärfen. Fahren Sie mit dem Schärfen fort.
3. Sollte Ihre Klinge oben oder in der Mitte der Fase Kontakt haben oder sehr schwer beschädigt ist, muss eine große Menge Material abgeschliffen werden, bevor die Kante bearbeitet werden kann. Dies kann mit dem gröbsten Diamantstein erfolgen.

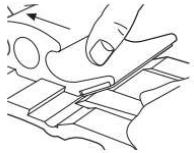
Je größer die Klinge und je mehr Material entfernt werden muss, desto länger wird es dauern. Wo große Mengen an Material entfernt werden müssen empfiehlt sich die Verwendung eines SchärfmaschineSie sollten Ihre Werkzeugschneide auf den gewünschten Winkel oder etwas weniger schleifen. z.B. 24° für ein 25° Finish.

Schärfen
- Zu diesem Zeitpunkt sollten Sie das FASTTRACK bereits mit dem Vorschliff Diamantstein eingerichtet haben. Dies ist der gröbste mitgelieferte Stein und entfernt das meiste Material am schnellsten. Je Fortschritt, können Sie zum Endschliff übergehen.
von Material, das Sie entfernen möchten.

- Stellen Sie sicher, dass FASTTRACK auf einer stabilen ebenen Oberfläche liegt und die Arbeitsposition bequem ist.

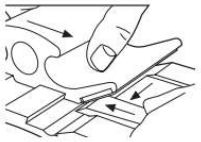


- Das zu schärfende Werkzeug flach auflegen und mit der Seite nach unten auf die Werkzeugaussparung gegen eine der beiden Seiten.
Halten Sie das Werkzeug fest und sicher beim Schärfen.



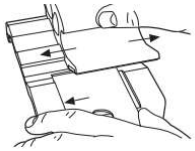
- Es besteht ein geringer Spielraum zwischen dem Schlitten und der Basis. Nehmen Sie diesen Spielraum auf, indem Sie den Schlitten vom Werkzeug wegfahren.

- Bewegen Sie das Werkzeug vorwärts, bis es mit dem Diamantstein in Kontakt kommt, und halten Sie es dann fest gegen die Seite.



- Schieben Sie den Schlitten zurück in Richtung des Werkzeugs.
Beachten Sie, dass der Schlitten leicht ansteigt.

- Leichten Druck auf das Werkzeug ausüben, den Schlitten vorwärts und rückwärts schieben, wobei die Seite des Werkzeugs fest in Position gehalten wird.
Achten Sie beim Schärfen darauf, dass die Schlittenbewegung nicht über die Kante der Führung hinausgeht.



Überprüfen Sie regelmäßig die Schneidkante des Werkzeugs. Wenn sich ein Grat über die gesamte Breite der Rück-/Unterseite des Werkzeugs bildet, zeigt dies an, dass Sie bereit sind, zu einem feineren Stein überzugehen.

Entfernen des Grats
- Entfernen Sie den Grat, der sich auf der Rückseite der Werkzeugschneide bilden kann, indem Sie einen der Endschliff Diamantsteine vorsichtig flach auf der Rückseite des Werkzeugs bearbeiten.

Einige Grate müssen möglicherweise abgeschliffen werden.

- Wählen Sie nun den Schlichtdiamantenstein im Winkel von 30º und wiederholen Sie den Schärfvorgang.

Schliff einer Mikrofase
Das Hinzufügen eines Mikrofase zu Ihrem Werkzeug sorgt für eine schärfere Kante.
Es reduziert auch die Menge des Materials, das beim Nachschärfen der Klinge entfernt werden muss.
Unter Beibehaltung des Schärfwinkels und des Schlichtsteins wiederholen Sie die Schärfschritte, führen aber nur 5 Schliffe aus.
Wenn sich ein Grat gebildet hat, muss er entfernt werden. Um die ultimative scharfe Kante zu erhalten, entfernen Sie das Werkzeug und beenden Sie es auf einem Abziehstein oder ähnlichem.

Hinweise und Tipps
Es ist nicht notwendig, bei der Verwendung des FASTTRACK übermäßigen Druck in irgendeine Richtung auszuüben. Der Diamantschneidevorgang fühlt sich "weich" an, kann aber Metall schnell entfernen, besonders wenn der gröbere Stein verwendet wird. Wenn Sie Schwierigkeiten haben, den Fortschritt des Schleifvorgangs zu erkennen, versuchen Sie, die Schneide des zu schärfenden Werkzeugs mit einem dunklen Markierstift zu markieren. Dadurch wird deutlich sichtbar, wo Material abgetragen wird.

Wenn ein Werkzeug einmal richtig geschärft wurde, sollte es nicht notwendig sein, viel mehr Stahl zu entfernen, um eine gute Schneide zu erhalten. "Wenig und oft" ist einer größeren Nachschleifaktivität vorzuziehen.
Es wird fast unmöglich sein, eine scharfe Schneide zu erzielen, wenn die Rückseite des Werkzeugs mit Vertiefungen oder Verformungen versehen ist. Wenn man die Zeit richtig damit verbringt, das Werkzeug "flach" zu machen, wird man ein gutes Ergebnis erzielen.
Lagern Sie das Produkt nach dem Gebrauch sorgfältig.

ZUBEHÖR
Bitte verwenden Sie nur Trend Originalzubehör

Produkt Ref. FTS/S/R Schruppstein P 100 (Silber)
Produkt Ref. FTS/S/FF Feinschleifstein P 600 (rot)
Produkt Ref. FTS/S/SFF Superfeiner Feinschliffstein P 1000 (grün)
Produkt Ref. FTS/DP/SFF Platte superfein entgraten P 1000
Produkt Ref. DWS/LF/100 Läppflüssigkeit 100ml
Produkt Ref. FTS/CEG Meißelkantenschutz 12er Pack

ERSATZTEILE
Bitte verwenden Sie nur Trend Original-Ersatzteile.

Art.	Anz.	Beschr.	Ref.
E	1	Präparationsstein P 220 (schwarz)	FTS/S/P
F	1	Schlussstein P 450 (weiß)	FTS/S/F
G	1	Reinigungs-Block	DWS/CB/A

WARTUNG
Bitte verwenden Sie ausschließlich Trend Original-Ersatzteile und -Zubehör.
Das Zubehör wurde so konzipiert, dass es über einen langen Zeitraum mit einem Minimum an Wartung funktioniert. Ein dauerhaft zufriedenstellender Betrieb hängt von der richtigen Pflege und regelmäßigen Reinigung des Werkzeugs ab.

Reinigung
- Regelmäßig mit einem weichen Tuch reinigen

Schmierung
- Ihr Zubehör erfordert eine Schmierung der Basis und des Schlittens. Achten Sie besonders auf den äußeren Schwalbenschwanzabschnitt.

Lagerung
- Lagern Sie das Produkt nach Gebrauch in der Verpackung oder, wenn es auf einer Montageplatte montiert ist, in einem Schrank.
- Wenn es dauerhaft auf einer Werkbank montiert ist, sollte es mit einer Staubschutzhaube abgedeckt werden.

Pflege von Diamantsteinen

- Die mit Ihrem FASTTRACK gelieferten Diamantsteine sind von bester Qualität. Obwohl sie im Wesentlichen "wartungsfrei" sind, sorgen die folgenden Tipps für eine möglichst lange Lebensdauer und beste Schärfleistung:

  - Verwenden Sie die Steine trocken oder mit Läppflüssigkeit.

  - Reinigen Sie die Diamantsteinoberfläche während und nach dem Gebrauch mit dem Reinigungsblock. Der Diamant ist in ein tief vernickeltes Substrat eingebettet. Sie können daher in leicht seifigem, warmem (nicht heißem) Wasser gewaschen und dann vor der Lagerung gründlich getrocknet werden.

  - Lagern Sie Diamantsteine in einer sauberen, trockenen Umgebung.

UMWELTSCHUTZ
Recyceln Sie Rohstoffe, anstatt sie als Abfall zu entsorgen.
Die Verpackung sollte für ein umweltfreundliches Recycling sortiert werden.
Das Produkt und sein Zubehör am Ende seiner Lebensdauer sollte für ein umweltfreundliches Recycling sortiert werden.

GARANTIE
Alle Trend-Produkte haben eine Garantie gegen jegliche Verarbeitung oder Material, ausgenommen Produkte, die die durch unsachgemäßen Gebrauch oder Wartung beschädigt wurden. Unsere Politik der kontinuierlichen Verbesserung bedeutet, dass sich Spezifikationen ohne Vorankündigung ändern können. Trend Machinery & Cutting Tools haftet nicht für unbrauchbar gewordenes Material oder für jegliche Form von Folgeschäden.